

PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation / Production / Qualité / Métrologie / Contrôle

DURÉE

3 jours (21 heures)

PRÉREQUIS

Savoir lire un dessin technique

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaire de connaissances (QCM) et autoévaluation

SUITE POSSIBLE

GPS-1 : Cotation fonctionnelle et tolérancement ISO, module 1

ACCESSIBILITE

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements spécifiques.

DELAIS D ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier la faisabilité.

PROGRAMME

Contexte industriel et les principes fondamentaux de la cotation ISO selon ISO 8015

- Préambule sur les notions de tolérancement de la fonction à la production
- Le principe de base du tolérancement ISO
- Les tolérances dimensionnelles
- Les spécifications géométriques
- Les relations particulières (enveloppe et maximum de matière)

Spécifications géométriques (ISO-GPS) selon ISO 1101 et 5458

- Forme
- Orientation
- Position
- Battements
- Groupe d'éléments (zones communes et collections d'éléments)

Systèmes de références selon ISO 5459

- Ecriture des systèmes de références
- Signification des différents types de systèmes de références
- Domaines d'utilisation des systèmes de références

Exemples d'application

Bilan et évaluation de la formation

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- Règles de lecture et d'interprétation des dimensions et de leurs modificateurs
- Règles pour la lecture et l'interprétation des spécifications géométriques (GPS) et des systèmes de références

Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Vérifier la fonctionnalité d'une pièce dans son assemblage à partir du plan
- Réaliser une pièce mécanique conforme aux spécifications

